



CHUCK

双锁卡盘

DL200 系列

2阶段夹持

多种富于变化的夹持方式，可以实现想要的加工



●富于变化的夹持，实现高生产性

由北川最早生产开发的2阶段夹持。爪平行移动夹持工件，并拉引着座。与以往的拉引卡盘不同，爪在Z轴方向不会突出，所以与工件不干涉，使之可夹持窄部和深入到里面的部分。另外，即使夹持直径大于卡盘外径，也可换成内径夹持。不受夹持区域限制可应对多种工件加工。结合前后工序的灵活加工，使生产率大大提高。

●最适合于量产加工

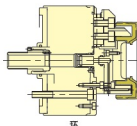
防尘和卡盘润滑油密封构造，提高耐久性。适用于量产加工和自动化生产线。

●爪的成形简单

爪采用锯齿爪构造。您可以简单地自行对爪成形加工。适于变种变量的生产。

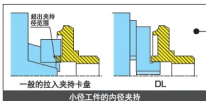
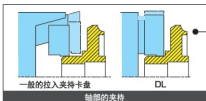
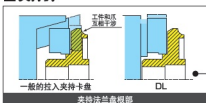
*CE对应产品

夹持示例

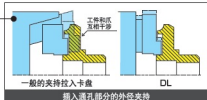
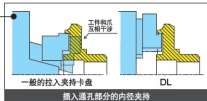
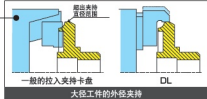


环

■夹持例



可夹持部位
■ DL卡盘
■ 一般的拉入夹持卡盘

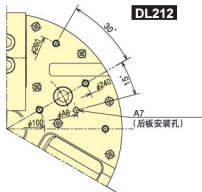
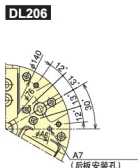
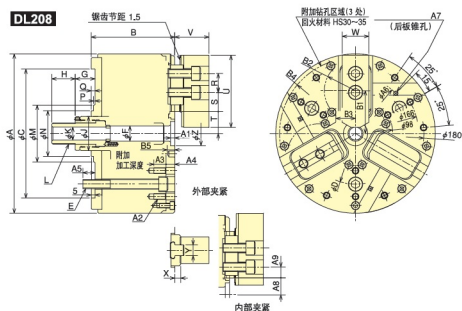


■使用注意事项

1. 加工工件拉至卡盘定位位置的端面后夹持
2. 当T形螺母处在从底爪啮合面露出的状态下请勿使用。
3. 更换内径和外径夹持时，请取下罩盖并有必要旋转爪180度。
4. 工件的拉入位置要根据工件的夹持部、爪的刚性、爪的夹持高度等夹持条件而不同。当拉入位置过大，工件发生变形，或没有完全拉入时，需要进行内径的调整及交换。这时请与厂商商量。

5. 当需要稳定的拉入位置时，请使用爪爪。
6. 在卡盘背面固定加工的程度只限于啮合的深度，不得贯穿罩盖。
7. DL206定位用的锥孔请使用与罩盖用相同的锥孔。
8. DL206、DL210使用选择购买爪时，有时需要对爪进行追加加工。
9. DL210的选择购买爪是12inch用的S12A1，注意不要弄错爪的型号。
10. 请确保从夹持位置到夹持位置的行程量（事例）大于以下数据。
DL206: 0.7mm, DL208: 0.8mm, DL210: 1mm, DL212: 1mm
11. 如还有疑问，请咨询我公司。

■ 外形图



■ 外形尺寸

型号	A	B	C	D	E	F	G _{最大}	G _{最小}	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S _{最大}	S _{最小}	T _{最大}	T _{最小}
DL206	169	105	140	104.8	34M10	20	34	22.5	30	42	17	M26×1.5	—	55	—	7	20	14.25	8.25	23.7	20.8
DL208	210	110	170	133.4	34M12	20	37.5	26	31	45	17	M28×1.5	75	60	2	5	25	25.25	16.25	28.9	25.3
DL210	254	132	220	171.4	34M16	20	38.5	24.5	39.5	50	17	M30×1.5	—	65	—	5	30	26.25	12.75	32.8	28.3
DL212	304	132	220	171.4	34M16	50	33.5	19.5	44.5	75	17	M30×1.5	—	—	—	—	30	26.25	12.75	57.8	53.3

型号	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8 _{最大}	A8 _{最小}	A9 _{最大}	A9 _{最小}	B1	B2	B3	B4	B5
DL206	72	41.5	31	10.3	12	32	4	3×74M6	12	10.5	15	116	3M6	23.7	20.8	21.25	15.25	47	R32	24	R79	MAX 9
DL208	96	45	35	7.8	14	32	5.5	3×4M6	16	11.5	16	150	3M6	26.2	22.6	20.25	11.25	56.5	R42	27	R100	MAX 10
DL210	101.5	59	45	14.7	18	35	5.5	3×4M6	16	14	24	190	3M8	29.7	25.2	35.25	21.75	68	R49	33	R120	MAX 12
DL212	129	64	50	14.7	18	50	14	3×4M8	16	14	24	190	3M8	54.7	50.2	35.25	21.75	93	R49	33	R145	MAX 14

■ 技术规格

型号	爪行程(直径) mm	活塞行程 mm	容许最大入力 kN(kgf)	最大静止把壓力 kN(kgf)	容许最高 回転速度 min ⁻¹	重量 (含标准软爪) kg	转动惯量 kg·m ²
			外径夹爪	内径夹爪			
DL206	5.8	11.5	18.0(1937)	12.6(1285)	54.0(5506)	36.0(3671)	0.080
DL208	7.2	11.5	35.0(3569)	23.0(2345)	84.0(8566)	56.0(5710)	0.135
DL210	9.0	14	50.0(5098)	33.0(3365)	110.0(11217)	73.3(7478)	0.410
DL212	9.0	14	50.0(5098)	33.0(3365)	110.0(11217)	73.3(7478)	0.880

型号	配置油缸	最大压力 MPa(kgf/cm²)		标准爪使用时 把握范围 mm	标准软爪	选择购买软爪 使用时把握范围 mm	选择购买软爪 型号	最小输入 kN (kgf)	最小压力 MPa(kgf/cm²)
		外径类	内径类						
DL206	Y1020R	2.70 (27.5)	1.70 (17.3)	φ25~φ140	SB06D1	φ25~φ158	SB06B1	5.0 (510)	0.9 (9.2)
DL208	Y1225R	3.40 (34.7)	2.10 (21.4)	φ30~φ210	SB08B1	—	—	6.2 (632)	0.8 (8.2)
DL210	Y1530R	3.40 (34.7)	2.30 (23.5)	φ40~φ234	SB110D1	φ40~φ254	SB12A1 (图9)	10.0 (1020)	0.9 (9.2)
DL212	Y1530R	3.40 (34.7)	2.30 (23.5)	φ90~φ304	SB12A1	—	—	10.0 (1020)	0.9 (9.2)