



NC ROTARY
TABLE

分度盘用控制装置

Quinte 系列



【主要特点】

■同时彩色画面显示,使设置和监视工作成为可能

通过采用高解析彩色液晶屏,实现了丰富多变的画面色。例如:投入报警画面、执行中的程序画面以及参数画面等会合在一个画面中显示。

■简单的程序输入

对固定式的程序编辑画面,可以防止输入错误。

■分度时间的规格

从0.1sec~99.99sec(100倍化)范围设定成为可能。适应了分度时间的规格。

■客户参考使用环境及用途,选择合适的方法。

可使用马达的种类更多,请留意对各种工件的加工。

零件使用样品一览表

Qante		1轴使用	2轴使用	高扭力使用
型 号		QFO100	QFO300	QFO500
通用马达	200W	○	○	—
	400W	○	○	—
	750W	○	○	—
	1000W	○	○	—
	1200W	○	○	—
	1800W	—	—	○
	2800W	—	—	○
	3500W	—	—	○

■MMC应用:便于信息管理

例如,程序的输入输出通过MMC(多语言适配器)实现管理信息化。

■符合CE以及RoHS标准

符合欧洲最新CE指令的欧洲产品,并且取得了欧盟RoHS许可。

■使用I/O扩展口,丰富了使用方式

选择使用I/O扩展口,实现了从加工中心的多轴控制,到加工单元的独立,从传统的轴驱动向多轴驱动的使用方式。

■手动脉冲发生器供应

手动脉冲发生器可应对各种材料的使用

外观·尺寸

■ GTC100



■ GTC200



■ GTC300



液晶画面显示示例



【自动停止画面】

选择画面上所用刀具显示刀具名称和实际中的程序内容以及当前刀具编号的状态。



【手动模式画面】

显示当前最大位置。

另外,在画面下方显示当前刀具编号和刀具名称的例行程序。



【程序编辑画面】

仅输入当前刀具的坐标,减少失误,避免程序错误的风险。



【报警清除画面】

显示当前报警信息,最多保存100条为止。

程序样例

■ 分度角度



NC000 A 45.000 P0
分度角
 NC001 A90.000 M30
结束

分度角45° 进给

45° 进给 进给速度
(进给=0.001)

■ 等分分度



NC000 A360.000 P0 Q4 M08
分度角

进给速度4000 (分度=45° 进给=1)
进给=1/4分度=1/4进给速度。
(进给=0.001)

■ 不等分分度



NC000 A 30.000 P0
 NC001 A 90.000
 NC002 A120.000
 NC003 A 45.000
 NC004 A 75.000 F1.000 M30
结束

分度角45° 进给

45° 进给

120° 进给

45° 进给

进给速度1.000 (分度=45° 进给)
进给速度 (进给=0.001)

■ 绝对指令 / 增量指令



NC000 G28 A45.000 P0
绝对
 NC001 A225.000
绝对
 NC002 G21 A45.000
绝对

绝对指令=45° 进给

绝对指令进给

进给速度=45° 进给

绝对指令=45° 进给

■ 子程序



P0000
 N0000 A18.000 P0 M98 P000 L1
分度角
 N0001 G90 A270.000 M98 P000 L1
结束

程序编号1

分度角18° 进给=1/4分度

绝对指令=45° 分度进给 进给速度
P0000

P0002
 N0000 G91 A36.000
 N0001 A18.000 M98
分度角

程序编号1

绝对指令=45° 进给 进给速度=45° 进给
进给=1/4分度=1/4进给速度。

P0003
 N0000 G91 A36.000
 N0001 A18.000 M98

程序编号1

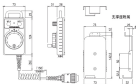
绝对指令=45° 进给 进给速度=45° 进给
进给=1/4分度=1/4进给速度。

Quinte 系列 选择项

■ 手动脉冲发生器

可手动操作位置通过 0.1°, 0.01°, 0.001° 为单位的角度分辨率, 便于精确测量。

QTC-2001 2轴测角/测距轴测角, 可用 1° 手动脉冲发生器的对应。



■ 1/10 分度电缆线



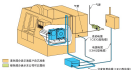
通过标准规格的改变, 附件和附件选择及 1/10 度号管连接时, 可以继续使用成为可能。

关于可使用的型号, 请参考 Quinte 系列规格书「选择规格出入管」项目。

电缆线的使用可以方便。

Quinte 五到 规格

连接方式



■ 电源的供给



该设备需要额定电压的电源供给
额定电压为 230V/50Hz
额定功率为 1000W/230V

电压	功率	额定电压
230V/50Hz	1000W	230V
230V/50Hz	1000W	230V
230V/50Hz	1000W	230V

该设备需要额定电压的电源供给
额定电压为 230V/50Hz
额定功率为 1000W/230V
额定功率为 1000W/230V

■ 外部流动管道

为了方便安装与拆卸该设备的流动管道，该设备配备了快速连接接口。该接口可以快速安装与拆卸。快速连接接口是设备的快速接口（接口）的重要组成部分。该接口由生产厂家确认其质量与性能。如果该接口不合格，该设备的厂家将负责更换该接口。

■ 空气供给



该设备需要额定电压的电源供给
额定电压为 230V/50Hz
额定功率为 1000W/230V

- 空气流量调节装置
- 空气流量调节装置
- 空气流量调节装置
- 空气流量调节装置
- 空气流量调节装置

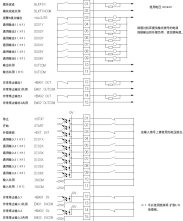
（空气流量调节装置为可选配件，不在标准配置中。）

■ 空气流量



该设备需要额定电压的电源供给
额定电压为 230V/50Hz
额定功率为 1000W/230V

相互接続図



机械连接图



注：1. 继电器输出端-1 和 继电器输出端-2 的接线方式



注：1. 继电器输出端-1 和 继电器输出端-2 的接线方式

注：2. 继电器输出端-1 和 继电器输出端-2 的接线方式